

51

Int. Cl. 3:

C 08 G 59/10

C 08 G 73/02

19 BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

DEUTSCHES PATENTAMT



DE 29 16 356 A 1

Offenlegungsschrift

11

Aktenzeichen: P 29 16 356.2

21

Anmeldetag: 23. 4. 79

27

Offenlegungstag: 13. 11. 80

43

30

Unionspriorität:

32 33 31

54

Bezeichnung: Verfahren zur Herstellung von wasserlöslichen Polyätheraminen

71

Anmelder: BASF AG, 6700 Ludwigshafen

72

Erfinder: Streit, Werner, Dipl.-Chem. Dr., 6719 Bobenheim;
Fikentscher, Rolf, Dipl.-Chem. Dr.; Melzer, Jaroslav, Dipl.-Ing.;
Scharf, Emil, Dipl.-Chem. Dr.; Kolhaupt, Reinhold, Dipl.-Chem. Dr.;
6700 Ludwigshafen

DE 29 16 356 A 1

Patentansprüche

1. Verfahren zur Herstellung von wasserlöslichen Polyätheraminen durch Kondensieren von Di- und Polyaminen mit Chlorhydrinäthern bei höheren Temperaturen, dadurch gekennzeichnet, daß man
 - a) Di- oder Polyamine mit 2 bis 10 Stickstoffatomen mit
 - b) Chlorhydrinäthern aus 1 Mol eines zweiseitigen Alkohols mit 2 bis 5 Kohlenstoffatomen, deren Äthoxylierungsprodukte, die bis zu 18 Äthylenoxideinheiten enthalten, Glycerin oder Polyglycerin, das bis zu 15 Glycerineinheiten enthält, und mindestens 2 bis 8 Mol Epichlorhydrinumsetzt, wobei man 0,6 bis 2,5 Mol a) pro Mol Chlorhydrin-Gruppierung im Chlorhydrinäther b) einsetzt, zunächst in polaren, mit Wasser mischbaren Lösungsmitteln in Abwesenheit von Wasser oder unter weitgehendem Ausschluß von Wasser bei Temperaturen von 110 bis 200°C kondensiert und dann eine Alkalimetall- oder Erdalkalimetallbase in einer solchen Menge zugibt, um mindestens 20 % des bei der Kondensation entstandenen Chlorwasserstoffs zu neutralisieren, und nachkondensiert.
2. Verfahren gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß man zunächst mindestens 35 % der Komponente b) in Abwesenheit von Wasser mit der Komponente a) kondensiert, danach neutralisiert und den Rest der Komponente b) zufügt und in Gegenwart von Wasser nachkondensiert.

3. Verfahren gemäß Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Nachkondensation in Gegenwart von Wasser bei einem pH-Wert oberhalb von 8 vorgenommen wird.

5 4. Verwendung der Polyätheramine, die nach dem Verfahren gemäß den Ansprüchen 1 bis 3 hergestellt werden, als Flockungsmittel, Retentionsmittel und Entwässerungshilfsmittel bei der Herstellung von Papier.

10

15

20

25

30

35

BASF Aktiengesellschaft

- 3 -

O.Z. 0050/033817

Verfahren zur Herstellung von wasserlöslichen Polyäther-
aminen

Aus der DE-OS 24 36 386 ist ein Verfahren zur Herstellung
5 von stickstoffhaltigen Kondensationsprodukten bekannt,
bei dem man Polyalkylenpolyamine, die 15 bis 500 Alkylen-
imineinheiten enthalten, mit Bischlorhydrinäthern von
Polyalkylenoxiden bei Temperaturen von 20 bis 100°C in
wässriger Lösung umsetzt. Die Harzlösungen haben in
10 20- bis 25 %iger wässriger Lösung bei einer Temperatur
von 25°C eine Viskosität von mehr als 300 mPas und wer-
den als Entwässerungsbeschleuniger und Retentionsmittel
in der Papierindustrie verwendet. Die bei der Herstellung
15 der Kondensationsprodukte eingesetzten Polyalkylenpoly-
amine mit 15 bis 500 Alkylenimineinheiten werden durch
Polymerisieren von Äthylenimin erhalten.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, wirksame Hilfs-
mittel für die Herstellung von Papier zur Verfügung zu
20 stellen, ohne dabei auf irgendeine bei der Kondensation
eingesetzte Komponente monomeres Äthylenimin aufpropfen
zu müssen.

Die Aufgabe wird erfindungsgemäß durch ein Verfahren zur
25 Herstellung von wasserlöslichen Polyätheraminen durch
Kondensieren von Di- oder Polyaminen mit Chlorhydrinäthern
bei höheren Temperaturen dadurch gelöst, daß man

a) Di- und Polyamine mit 2 bis 10 Stickstoffatomen mit
b) Chlorhydrinäthern aus 1 Mol eines zweiwertigen
Alkohols mit 2 bis 5 Kohlenstoffatomen, deren Äthoxy-
lierungsprodukte, die bis zu 18 Äthylenoxideinheiten
enthalten, Glycerin oder Polyglycerin, das bis zu
15 Glycerineinheiten enthält, und mindestens 2 bis
8 Mol Epichlörhydrin
umsetzt, wobei man 0,6 bis 2,5 Mol a) pro Mol Chlorhydrin-
gruppierung im Chlorhydrinäther b) einsetzt, zunächst in
polaren, mit wasser mischbaren Lösungsmitteln in Abwesenheit
von Wasser oder unter weitgehendem Ausschluß von Wasser bei
Temperaturen von 110 bis 200°C kondensiert und dann eine
Alkalimetall- oder Erdalkalimetallbase in einer solchen
Menge zusetzt, um mindestens 20 % des bei der Kondensation
entstandenen Chlorwasserstoffs zu neutralisieren, und nach-
kondensiert.

Geeignete Di- und Polyamine, die als Komponente a) bei der
Kondensationsreaktion eingesetzt werden, sind Äthylendiamin,
1,2- und 1,3-Propylendiamin, 1,2-, 1,3- und 1,4-Diamino-
butan, 1,5-Pentamethylendiamin sowie die entsprechenden
Isomeren, Pentamethylendiamine und Oligoamine wie Diäthyl-
triamin, Dipropyltriamin, Aminopropyläthylendiamin, Tri-
äthylentetramin, Diaminopropyläthylendiamin, Trisamino-
propylamin, Tetraäthylpentamin, Polyäthylenimin und Poly-
propylenimin mit jeweils 6 bis höchstens 10 Stickstoffato-
men. Vorzugsweise verwendet man Äthylendiamin und die iso-
meren Propylendiamine sowie Mischungen aus Äthylendiamin
und Diäthyltriamin oder Äthylendiamin und Diaminopropyl-
äthylendiamin oder Äthylendiamin und Triäthylentetramin,
wobei die Mischungen mindestens 15 Gew.% Äthylendiamin
enthalten.

Als Komponente b) werden bei der Kondensationsreaktion Chlorhydrinäther eingesetzt, die als Vernetzer für die Amine mit mindestens 2 Stickstoffatomen wirken. Die Chlorhydrinäther sind bekannte Verbindungen. Sie werden hergestellt, indem man 1 Mol eines zweiwertigen Alkohols mit 2 bis 5 Kohlenstoffatomen, deren Äthoxylierungsprodukte, die bis 18 Äthylenoxideinheiten enthalten, Glycerin bis zu 18-fach äthoxyliertes Glycerin oder Polyglycerin, das bis zu 15 Glycerineinheiten enthält, mit mindestens 2 bis 8 Mol Epihalohydrin umsetzt. Diese Umsetzung kann in Abwesenheit von Lösungsmitteln durchgeführt werden und wird in der Regel durch Zugabe von Lewis-Säuren katalysiert. Als Epihalohydrin kommen in der Praxis nur Epichlorhydrin und Epibromhydrin in Betracht, von denen Epichlorhydrin bevorzugt eingesetzt wird. Geeignete zweiwertige Alkohole, die mit den Epihalohydinen umgesetzt werden, sind beispielsweise Glykol, Propandiol-1,3, Butandiol-1,4, Butandiol-1,3, Butandiol-1,2 sowie Äthoxylierungsprodukte von Glykol, Propandiolen und Butandiolen, soweit diese Produkte bis zu 18 Äthylenoxid-Einheiten enthalten. Ein Mol der genannten Diole wird vorzugsweise mit 2 bis 10 Mol Äthylenoxid umgesetzt. Halohydrinäther werden auch durch Umsetzung von Glycerin, 1- bis 18-fach äthoxyliertem Glycerin oder Polyglycerin, das bis zu 15 Glycerineinheiten enthält, mit Epihalohydinen hergestellt.

Als polare, mit Wasser mischbare Lösungsmittel, eignen sich 1- und mehrwertige Alkohole, sofern sie vollständig mit Wasser mischbar sind, Dioxan, Tetrahydrofuran sowie verätherte Polyole, z.B. Monoäther von Äthylenglykol, Diäthylenglykol, Triäthylenglykol, die jeweils mit C_1 - bis C_4 -Alkoholen veräthert sind, sowie Polyäther, die Diäthylenglykol, Dimethyläther, Diäthylen-glykoldiäthyläther und Diäthylenglykoldibutyläther. Vor-

Zugsweise verwendet man als polare, mit Wasser mischbare Lösungsmittel solche Verbindungen, deren Siedepunkt oberhalb 110°C liegt. Beim Einsatz von Lösungsmitteln mit einem Siedepunkt unterhalb von 110°C ist es erforderlich,

5 die Kondensationsreaktion in Druckapparaturen durchzuführen. Der Einfachheit halber arbeitet man jedoch unter Normaldruck und verwendet als Lösungsmittel vor allem Äthylenglykol, Propylenglykol, Diäthylenglykol, Diäthylen-glykolmonomethyläther und Diäthylenglykolmonobutyläther.

10 Es ist selbstverständlich möglich, auch Mischungen der in Betracht kommenden Lösungsmittel einzusetzen.

Die Komponenten a) und b) werden in wasserfreier Form oder unter weitgehendem Ausschluß von Wasser, z.B. bei einem Wassergehalt von höchstens 10 Gew.% in den polaren, mit Wasser mischbaren Lösungsmitteln bei Temperaturen von 110 bis 200°C kondensiert. Das Lösungsmittel ist vorzugsweise wasserfrei, kann jedoch bis zu 10 Gew.% Wasser enthalten. Der Wassergehalt des Reaktionssystems wird im wesentlichen durch die Reaktionstemperatur bestimmt. Liegt der Wassergehalt zu hoch und der Siedepunkt des Gemisches damit zu niedrig, so kann es erforderlich sein, zunächst Wasser aus dem System abzudestillieren. Der Feststoffgehalt der Komponenten a) und b) im polaren, mit Wasser mischbaren Lösungsmittel liegt zwischen 5 und 80 Gew.%.

25 Die Kondensation kann in verschiedener Weise durchgeführt werden. Es ist beispielsweise möglich, die Komponenten a) und b) bei Raumtemperatur mit dem polaren, mit Wasser mischbaren Lösungsmittel zu mischen und das Gemisch dann auf höhere Temperatur zu erhitzen. Eine bessere Kontrolle des Reaktionsablaufes ist jedoch dann gewährleistet, wenn man die Komponente a) in dem polaren, mit Wasser mischbaren Lösungsmittel vorlegt, auf Temperaturen zwischen 110 und 180°C erhitzt und dann die Komponente b) nach Maßgabe des

30 35 Verbrauchs zufügt, wobei man die Komponente b) in Mischung

mit dem polaren Lösungsmittel dem Reaktionsansatz zuführt. Eine weitere Variation der Kondensation besteht darin, daß man zunächst einen Teil, z.B. 5 bis 15 % der miteinander zu kondensierenden Komponenten a) und b) in einem Lösungsmittel vorlegt und auf Reaktionstemperatur erhitzt, so daß die Kondensation startet und dann den Rest der Komponenten a) und b) nach Maßgabe des Verbrauchs bei der Kondensation - erkenntlich an der Reaktionstemperatur - kontinuierlich oder portionsweise in das Reaktionssystem einbringt. Die Kondensation in dem polaren, mit Wasser mischbaren Lösungsmittel ist nach etwa 3 bis 6 Stunden beendet. Die Temperatur während der Kondensation beträgt vorzugsweise 130 bis 160°C.

15 Dann gibt man zum Reaktionssystem eine Alkalimetall- oder Erdalkalimetallbase, um den bei der Kondensationsreaktion entstandenen Halogenwasserstoff zumindest teilweise zu neutralisieren. Unter Alkalimetallbasen sollen jedoch nicht Ammoniak und Amine verstanden werden, sondern in erster Linie Natriumhydroxid und Kaliumhydroxid sowie gegebenenfalls Lithiumhydroxid. Als Erdalkalimetallbasen kommen Magnesiumoxid, Calciumoxid sowie die entsprechenden Hydroxide als auch Bariumhydroxid und Bariumoxid in Betracht. Die Basen können dem Reaktionssystem, gelöst in Glykol oder irgend einem anderen Alkohol, als Pulver oder auch in Form einer wässrigen Lösung zugesetzt werden. Man verwendet eine solche Menge einer Base, um mindestens 20 % des bei der Kondensation entstandenen Chlorwasserstoffs zu neutralisieren. Nach dem Zusatz der Base erfolgt 25 die Nachkondensation. Die Nachkondensation kann in dem Temperaturbereich von 110 bis 200°C durchgeführt werden, sofern die Base in wasserfreier Form zugesetzt wurde. Sofern man es jedoch vorzieht, die Basen in wässriger Form zuzugeben, wird die Nachkondensation in einem Temperaturbereich von 50 bis 100°C vorgenommen. Sie wird höchstens so-

30

35

5 Weit fortgeführt, bis man gerade noch wasserlösliche Harze erhält. Bei der Nachkondensation entstehen wässrige Harzlösungen, die bei einer Konzentration des Harzes von 20 Gew.-% und einer Temperatur von 20°C eine Viskosität von 100 bis 10000, vorzugsweise 400 bis 2000 mPas haben.

10 Eine weitere Variation des Verfahrens besteht darin, daß man bei der Hauptkondensation noch nicht die gesamte Menge der Komponente b) zufügt, sondern nur bis zu 90 Gew.-% und den Rest der Komponente b) erst nach der Zugabe einer anorganischen Base in das Reaktionssystem einbringt und die Nachkondensation durchführt. Die Nachkondensation ist nach etwa 3 bis 7 Stunden beendet. Da bei fort- 15 schreitender Kondensation die Viskosität der Polyätheramine ansteigt, setzt man bei der Nachkondensation Wasser zu, um die Viskosität des Reaktionsgemisches zu erniedri- 20 gen. Die Reaktionsgemische werden nach Abschluß der Nachkondensation mit Wasser auf einen Feststoffgehalt in der Größenordnung von 10 bis 25 Gew.-% verdünnt. Man erhält klare wässrige Lösungen von Polyätheraminen, die als Flok- 25 kungsmittel, Retentionsmittel und Entwässerungshilfsmittel bei der Herstellung von Papier verwendet werden können. Die wasserlöslichen Polyätheramine werden zu diesem Zweck dem Papierstoff vor der Blattbildung in Mengen von 0,01 bis 0,15 Gew.-%, bezogen auf trockenen Faserstoff, zugesetzt.

30 Die in den Beispielen angegebenen Teile sind Gew.-Teile, die Angaben in Prozent beziehen sich auf das Gewicht der Stoffe, sofern nichts anderes vermerkt ist. Die er- 35 findungsgemäß hergestellten Produkte wurden als Entwässerungshilfsmittel getestet und bezüglich dieser Eigen- schaft mit bekannten Entwässerungshilfsmitteln verglichen. Die Entwässerungsbeschleunigung wurde durch die Mahlgradsenkung in °SR charakterisiert. Der Mahlgrad in

°SR wurde nach der Vorschrift des Merkblattes 107 des Ver eins der Zellstoff- und Papierchemiker und Ingenieure be stimmt. Sämtliche Viskositätsangaben beziehen sich auf Meß ergebnisse, die an 20 gew.-%igen Lösungen bei einer Tempe ratur von 20°C mit einem Haake-Rotationsviskosimeter er mittelt wurden, wobei in dem Viskositätsbereich unter 1000 mPas ein Schergefälle von 49 sec^{-1} und darüber ein solches von $24,5 \text{ sec}^{-1}$ eingestellt wurde.

10 Herstellung des Chlorhydrinäthers 1

2716 Teile eines Polyäthylenoxids des mittleren Molekular gewichts von 200 werden in einem Kolben vorgelegt, auf 60°C unter Rühren erhitzt und mit 285 Teilen Epichlorhydrin ver setzt. Nach Zusatz von 5,4 Teilen BF_3 -Hydrat als Katalysa tor fügt man bei einer Temperatur von 70°C unter Eisküh lung innerhalb von 90 Minuten 2565 Teile Epichlorhydrin zu. Nach einer Reaktionszeit von 4 Stunden bei einer Tem peratur von 70°C erhält man einen Chlorhydrinäther von Po lyäthylenglykol, bei dem das Molverhältnis Polyäthylengly kol zu Epichlorhydrin 1 : 2,2 beträgt.

Beispiel 1

In einem beheizbaren Kessel, der mit einem Rührer und Ther mometer ausgestattet ist, werden 120 Teile Äthylendiamin und 320 Teile wasserfreies Glykol vorgelegt und auf eine Temperatur von 85°C erhitzt. Zu der homogenen Mischung gibt man innerhalb von 2 Stunden unter Rühren 318 Teile des Chlorhydrinäthers 1. Danach wird die Temperatur des Reaktionsgemisches auf 145 bis 155°C erhöht. Nach einer Reaktionszeit von 2 Std. bei der angegebenen Temperatur gibt man im Abstand von 45 Minuten 2 x je 65 Teile einer 50 %igen Lösung des Chlorhydrinäthers 1 in Glykol zu. 45 Minuten nach der letzten Zugabe wird eine teilweise Neutralisation vorgenommen, indem man 116 Teile konzen trierte wässrige Natronlauge zur Harzlösung zufügt (Neu

tralisation von 67 % des bei der Kondensation entstandenen Chlorwasserstoffs). Die Temperatur wird auf 80°C erniedrigt. Durch Zugabe von 1090 Teilen Wasser zum Reaktionsgemisch wird ein Feststoffgehalt von 20 % eingestellt.

- 5 Danach gibt man bei einem pH-Wert zwischen 10 und 10,5 270 Teile des Chlorhydrinäthers 1 zu und sorgt durch Zugabe von 213 Teilen konzentrierter wässriger Natronlauge dafür, daß der pH-Wert zwischen 10 und 10,5 gehalten wird. Die Harzlösung besitzt einen Wirkstoffgehalt von 18 % und hat 10 eine Viskosität von 490 mPas bei einer Temperatur von 20°C (Polyätheramin 1).

15

20

25

30

35

Vergleichsbeispiel 1

60 Teile Athyldiamin werden mit 190 Teilen des Chlorhydrinäthers 1 eines Polyalkylenglykols vom Molekulargewicht 200 gemischt und 2 Stunden auf eine Temperatur von 100°C erhitzt. Man gibt dann 46 Teile konzentrierter wässriger Natronlauge zu und lässt anschließend 64 Teile des Chlorhydrinäthers 1 innerhalb von 3 Stunden zutropfen, wobei die Temperatur der Reaktionsmischung auf 90°C gehalten wird. Damit die Viskosität des Reaktionsgemisches nicht zu stark ansteigt, verdünnt man kontinuierlich durch Zugabe von insgesamt 780 Teilen Wasser. Der pH-Wert des Reaktionsgemisches wird durch Zusatz von 44 Teilen konzentrierter wässriger Natronlauge zwischen 10 und 10,5 gehalten. Die Harzlösung hat einen Wirkstoffgehalt von 20 % und eine Viskosität von 650 mPas bei einer Temperatur von 20°C.

Vergleichsbeispiel 2

60 Teile Athyldiamin werden in einem mit Rührer und Thermometer ausgestatteten beheizbaren Gefäß mit 334 Teilen Chlorhydrinäther 1 und 263 Teilen einer Lösung aus 40 Teilen Wasser und 60 Teilen Isopropanol gemischt und auf 70°C erhitzt. Nach 15 Minuten versetzt man die Reaktionsmischung mit 125 Teilen konzentrierter wässriger Natronlauge. Nach einer Reaktionszeit von 2 Stunden fügt man zum Reaktionsgemisch bei einem pH-Wert von 10,5 noch 2 x jeweils 10 Teile einer 60 %igen wässrigen Lösung des Chlorhydrinäthers 1 zu. Nach einer Reaktionszeit von 1 Stunde wird das Reaktionsgemisch durch Zugabe von 343 Teilen Was-

30

35

030046/0035

ser auf 30 % Wirkstoffgehalt verdünnt und der pH-Wert durch Zugabe von 5 Teilen konzentrierter wäßriger Natronlauge von 9,1 auf 10,3 erhöht. Anschließend wird die Harzlösung noch 4 x mit 9 Teilen einer 30 %igen wäßrigen Lösung des Chlorhydrinäthers 1 versetzt. Nach 90 Minuten bei einer Temperatur zwischen 70 und 80°C verdünnt man das Reaktionsmisch mit 584 Teilen Wasser auf einen Wirksubstanzgehalt von 20 %. Die Viskosität dieser Lösung beträgt bei 20°C 710 mPas.

10 Die im Beispiel 1 und in den Vergleichsbeispielen 1 und 2 erhaltenen Harzlösungen wurden als Entwässerungshilfsmittel getestet. Als Papierstoff dienten Zeitungen, die mit Hilfe eines Ultraturraxgerätes stippenfrei aufgeschlagen wurden. Die Prüfungen wurden jeweils bei 2 verschiedenen pH-Werten und unterschiedlichen Zusatzmengen an Harz durchgeführt. Ohne Harzzusatz wurde ein Mahlgrad von 80 °SR erhalten.

15

20 Tabelle 1

	Harzlösung gemäß	Zusatz %	°SR bei pH 6,8	°SR bei pH 4,5
		-	80	80
25	Beispiel 1	0,03	74	72
		0,06	62	63
		0,09	51	-
	Vergl.- bsp. 1	0,03	79	74
30		0,06	77	70
		0,09	75	-
	Vergl.- bsp. 2	0,03	77	75
		0,06	72	67
35		0,09	68	

Herstellung von Chlorhydrinäther 2
Polyäthyleneglykol mit einem Molekulargewicht von 200 wird bei einer Temperatur von 75°C in Gegenwart von Bortrifluoridhydrat mit Epichlorhydrin im Molverhältnis 1 : 3 umgesetzt.

Beispiel 2

135 Teile Äthylendiamin werden in 320 Teilen wasserfreiem Diglykol gelöst und auf eine Temperatur von 100°C erhitzt.
10 Innerhalb von 90 Minuten läßt man 315 Teile des Chlorhydrinäthers 2 zufließen, wobei die Temperatur auf 130°C steigt. Das Reaktionsgemisch wird anschließend noch 90 Minuten lang bei einer Temperatur von 140°C nachkondensiert, mit 50 Teilen konzentrierter wäßriger Natronlauge und 86
15 Teilen einer 50 %igen Lösung des Chlorhydrinäthers 2 in wasserfreiem Diglykol versetzt. Das Reaktionsgemisch wird danach 1 Std. lang auf eine Temperatur von 140°C erhitzt und dann mit 100 Teilen einer konzentrierten wäßrigen Na-
tronlauge versetzt (Neutralisation von 80 % des bei der
20 Kondensation entstandenen Chlorwasserstoffs). Die Harzlösung wird anschließend mit 380 Teilen eines Chlorhydrinäthers 3 nachvernetzt, der durch Umsetzung eines Polyäthyleneglykols mit einem mittleren Molekulargewicht von 400 mit 2,6 Mol Epichlorhydrin erhalten wurde. Die Nachvernetzung
25 des Harzes wird bei einer Temperatur von 75°C innerhalb von 5 Stunden bei einem pH-Wert zwischen 9,5 und 10,5 durchgeführt. Danach wird das Reaktionsgemisch mit 400 Teilen Wasser verdünnt, so daß eine Harzlösung mit einem Wirkstoffgehalt von 19 % und einer Viskosität von 1100 mPas anfällt.
30

Vergleichsbeispiel 3

Eine Mischung aus 120 Teilen Chlorhydrinäther 2 und 46 Teilen Äthylendiamin werden auf eine Temperatur von 80°C erhitzt. Die Temperatur des Reaktionsgemisches steigt infolge der exothermen Reaktion bis auf 135°C an und fällt in-

herhalb 1 Stunde auf 120°C ab. Zu der hochviskosen, gerade noch rührbaren Harzmasse lässt man dann langsam 32 Teile konzentrierte wässrige Natronlauge zulaufen. Bei einer Temperatur von 95°C fügt man 53,5 Teile des Chlorhydrinäthers

5 2 und verdünnt im Laufe der Reaktionszeit, die 4 Stunden beträgt, kontinuierlich mit insgesamt 590 Teilen Wasser. Der pH-Wert des Reaktionsgemisches wird laufend kontrolliert und durch Zugabe von insgesamt 58 Teilen konzentrierter wässriger Natronlauge auf Werte oberhalb von 10 gehalten.

10 Man erhält eine 18 prozentige Harzlösung, deren Viskosität 690 mPas bei 20°C beträgt.

In der Tabelle 2 sind die Werte für die Entwässerungsbeschleunigung angegeben, die mit den Harzen gemäß Beispiel 2 bzw. Vergleichsbeispiel 3 erhalten wurden. Die Faserstoffsuspension bestand aus 80 % gebleichtem Sulfatzellstoff, der 20 % Clay enthielt.

Tabelle 2

20	Harzlösung gemäß	Zusatz %	°SR	
			bei pH 6,8	bei pH 4,5
		-	74	74
25	Beispiel 2	0,03	65	67
		0,06	54	53
	Vergl. bsp. 3	0,03	69	74
		0,06	60	65

30 Beispiel 3
120 Teile Athylendiamin werden in 320 Teilen Propylen-glykol gelöst, auf eine Temperatur von 80°C erwärmt und mit 398 Teilen des Chlorhydrinäthers 1 versetzt. Infolge der exothermen Reaktion steigt die Temperatur auf 35 140°C an und wird 3 Stunden aufrechterhalten. Danach wer-

den noch jeweils 2 x innerhalb von 30 Minuten 65 Teile einer 50 %igen Lösung des Chlorhydrinäthers 1 in wasserfreiem Propylenglykol zugegeben. Dann fügt man auf einmal 117 Teile konzentrierte wässrige Natronlauge zu (Neutralisation von 56 % des bei der Kondensation entstandenen Chlorwasserstoffs), lässt 1 Stunde bei einer Temperatur von 120°C reagieren, und fügt danach 795 Teile Wasser zu, so daß sich ein Wirkstoffgehalt von 25 % einstellt. Nach Zusatz von 194 Teilen konzentrierter wässriger Natronlauge stellt sich ein pH-Wert von 10 ein. Dann wird das Reaktionsgemisch bei einer Temperatur von 75°C mit 2059 Teilen einer 20 %igen wässrigen Lösung des Chlorhydrinäthers 1 versetzt. Die Nachkondensation ist nach 3 Stunden bei einer Temperatur von 75°C beendet. Man fügt anschließend noch 450 Teile Wasser hinzu, so daß man eine Harzlösung erhält, deren Wirkstoffgehalt 18 % beträgt. Die Viskosität dieser Lösung bei einer Temperatur von 20°C ist 570 mPas.

Vergleichsbeispiel 4

20 Eine Mischung aus 200 Teilen Chlorhydrinäther 1 und 60 Teilen Athyldiamin werden auf eine Temperatur von 70°C erhitzt. Infolge der exothermen Reaktion steigt die Temperatur des Gemisches auf 140°C an und fällt nach etwa 2 Stunden auf 120°C ab. Die bei dieser Temperatur nicht mehr rührbare Masse wird zunächst mit 32 Teilen einer konzentrierten wässrigen Natronlauge und anschließend mit 24 Teilen eines Chlorhydrinäthers 4 aus einem Polyäthylenglykol des Molekulargewichts 400 und 2,2 Mol Epichlorhydrin versetzt. Die Nachvernetzung des Reaktionsgemisches wird innerhalb von 3 Stunden bei einer Temperatur von 90°C vorgenommen. Dabei verdünnt man das Reaktionsgemisch kontinuierlich mit 800 Teilen Wasser. Außerdem fügt man während der Nachkondensationsphase 58 Teile konzentrierte wässrige Natronlauge zu, um den pH-Wert in dem Bereich von 10 bis 10,5 zu halten. Man

Erhält eine 18 %ige Lösung, die bei einer Temperatur von 20°C eine Viskosität von 660 mPas hat.

Die Eignung der gemäß Beispiel 3 und Vergleichsbeispiel 4 hergestellten Harzlösungen als Entwässerungshilfsmittel 5 wird an einem Stoff geprüft, der aus 80 % gebleichtem Sulfitzellstoff und 20 % Zellstoff aus Zeitungen bestand. Die Prüfungsergebnisse sind in der Tabelle 3 zusammenge stellt.

10 Tabelle 3

	Harzlösung gemäß	Zusatz %	°SR bei pH 6,7	°SR bei pH 4,8
15		-	74	74
		0,03	62	56
	Beispiel 3	0,04	59	
		0,06	53	51
		0,08	50	
20	Vergl.- bsp. 4	0,03	69	65
		0,06	60	59
		0,08	57	

25 Chlorhydrinäther 5 wird hergestellt aus einem Polyäthylen glykol mit einem mittleren Molekulargewicht von 300, das unter Bortrifluoridkatalyse bei einer Temperatur von 75°C mit Epichlorhydrin umgesetzt wurde. Das Molverhältnis von Polyäthylenglykol zu Epichlorhydrin betrug 1 : 2,2.

30 Beispiel 4

Eine Mischung aus 135 Teilen Äthylendiamin und 232 Teilen Glykol wird in einem beheizbaren Reaktionsgefäß, das mit Thermometer und einem Rührer versehen ist, auf eine Temperatur von 85°C erhitzt. Dazu gibt man innerhalb von 35 90 Minuten insgesamt 437 Teile des Chlorhydrinäthers 5 in

5 aliquoten Teilen. Man läßt 1 Stunde bei einer Temperatur von 155°C nachreagieren, versetzt mit 50 Teilen konzentrierter, wäßriger Natronlauge (Neutralisation von 32 % des bei der Kondensation entstandenen Chlorwasserstoffs) 5 und danach mit 120 Teilen einer 50 %igen Lösung des Chlorhydrinäthers 5 in Glykol. Die Temperatur der Reaktionsmischung beträgt dann 135°C. In Abständen von 30 Minuten fügt man dann 2 x jeweils 50 Teile einer konzentrierten wäßrigen Natronlauge zu und verdünnt die Reaktionsmischung durch Zugabe von 1134 Teilen Wasser auf einen Wirkstoffgehalt von 10 25 %. Diese Lösung wird dann bei einer Temperatur in dem Bereich zwischen 70 und 80°C und einem pH-Wert zwischen 10 und 10,6 mit 1927 Teilen einer 20 %igen wäßrigen Lösung des Chlorhydrinäthers 5 umgesetzt und durch Zugabe von 15 35 Teilen Wasser auf einen Wirkstoffgehalt von 20 % verdünnt. Die erhaltene Harzlösung hat bei einer Temperatur von 20°C eine Viskosität von 540 mPas.

20 Das Harz wird als Entwässerungshilfsmittel bei der Herstellung von Papier verwendet. Als Stoff dienten Zeitungen, die stippenfrei mit Hilfe eines Ultraturraxgerätes aufgeschlagen wurden. Folgende Werte wurden für die Entwässerungsbeschleunigung erhalten:

25 Tabelle 4

Harzlösung gemäß	Zusatz %	°SR	°SR
Beispiel 4	-	74	74
30	0,03	60	62
	0,06	54	58
	0,08	50	
	0,09		56

35

Beispiel 5

Eine Mischung aus 230 Teilen eines Gemisches aus Äthylen-
diamin, Aminopropyläthylendiamin und Diaminopropyläthy-
lendiamin im Molverhältnis 1 : 1 : 1 und 320 Teilen Trigly-
kol wird auf 100°C erhitzt und portionsweise mit 318 Teilen
5 des Chlorhydrinäthers 1 versetzt. Die Hauptkondensation wird
bei einer Temperatur von 145°C durchgeführt. Nach 3 Stunden
fügt man zur teilweisen Neutralisation (39 % des entstandenen
Chlorwasserstoffs werden neutralisiert) 55 Teile konzentrier-
10 te wässrige Natronlauge zu und hält das Gemisch noch 1 Stunde
lang bei einer Temperatur von 135°C. Dann fügt man innerhalb
von 1 Stunde jeweils in 2 Portionen 65 Teile einer 50%igen
Lösung des Chlorhydrinäthers 1 in wasserfreiem Triglykol zu
und stellt danach den pH-Wert der Reaktionsmischung durch
15 Zugabe von 62 Teilen konzentrierter wässriger Natronlauge
auf einen Wert von 90 ein. Die Reaktionsmischung wird mit
1370 Teilen Wasser verdünnt und in dem Temperaturbereich
von 75 bis 85°C bei einem pH-Wert von 9,5 bis 10,7 inner-
halb von 5 Stunden durch Zugabe von 1588 Teilen einer
20 20 %igen wässrigen Lösung des Chlorhydrinäthers 3 nachkon-
densiert. Man erhält eine 18 %ige Harzlösung, die bei ei-
ner Temperatur von 20°C eine Viskosität von 910 mPas hat.

Vergleichsbeispiel 5

25 115 Teile des im Beispiel 5 beschriebenen Amingemisches
werden mit 180 Teilen des Chlorhydrinäthers 1 gemischt und
auf eine Temperatur von 80°C erhitzt. Die Temperatur des
Reaktionsgemisches steigt dann infolge der exothermen Re-
aktion relativ rasch auf 120°C, bei der die Kondensation
30 2 Stunden lang durchgeführt wird. Anschließend versetzt
man das Gemisch mit 109 Teilen einer konzentrierten wäss-
rigen Natronlauge und 64,5 Teilen eines Chlorhydrinäthers 3
und kondensiert 4 Stunden bei einer Temperatur von 95°C.
Damit die Reaktionsmischung gerührt werden kann, ist es
35 erforderlich, während der weiteren Kondensation kontinu-

ierlich insgesamt 790 Teile Wasser zuzufügen. Eine 18 %ige Harzlösung hat eine Viskosität von 700 mPas bei 20°C.

5 Die Wirksamkeit der gemäß Beispiel 5 und Vergleichsbeispiel 5 hergestellten Harze wird an einem Stoff geprüft, der durch stippenfreies Aufschlagen von Zeitungen mit Hilfe eines Ultraturraxgerätes hergestellt wird. Die für die Entwässerungsbeschleunigung erhaltenen Ergebnisse sind in der Tabelle 5 zusammengestellt.

10

Tabelle 5

Harzlösung gemäß	Zusatz %	°SR bei pH 6,9	°SR bei pH 4,5
15	-	70	70
	0,03	61	58
Beispiel 5	0,04	57	
	0,06	51	55
	0,09	44	52
20			
Vergl.-			
bsp. 5	0,03	66	69
	0,06	59	62
	0,09	52	58

25 Beispiel 6

Eine Mischung aus 348 Teilen Diaminopropyläthylendiamin und 390 Teilen Glykol wird auf eine Temperatur von 90°C erhitzt und innerhalb von 2 Stunden mit 318 Teilen des Chlorhydrinäthers 1 versetzt. Die Hauptkondensationsreaktion wird bei einer Temperatur von 150°C vorgenommen. Nachdem man den gesamten Chlorhydrinäther zugesetzt hat, hält man die Reaktionsmischung noch 3 Stunden lang bei einer Temperatur von 150°C und gibt danach noch 2 x jeweils 65 Teile einer 50 %igen Lösung des Chlorhydrinäthers 1 in wasserfreiem Glykol zu, lässt danach 1 Stunde

030046/0035

bei einer Temperatur von 155°C reagieren und stellt durch Zugabe von 117 Teilen konzentrierter wässriger Natronlauge (Neutralisation von 69 % des bei der Kondensation entstandenen Chlorwasserstoff) einen alkalischen pH-Wert ein. Dann 5 fügt man zum Reaktionsgemisch 1434 Teile Wasser hinzu, so daß man eine 20 %ige Harzlösung erhält und gibt auf einmal 2232 Teile einer 20 %igen wässrigen Lösung des Chlorhydrinäthers 3 hinzu. Bei einer Temperatur zwischen 75 und 80°C 10 und einem pH-Wert zwischen 10 und 10,6, der durch Zugabe von 96 Teilen konzentrierter wässriger Natronlauge erreicht wird, erfolgt die Nachkondensation. Nach 6 Stunden erhält man eine Harzlösung mit einem Wirkstoffgehalt von 18 % und einer Viskosität bei einer Temperatur von 20°C von 950 mPas.

15 Vergleichsbeispiel 6

Ein Gemisch aus 149 Teilen des Chlorhydrinäthers 1 wird mit 140 Teilen Diaminopropylamin auf eine Temperatur von 70°C erhitzt. Infolge der exothermen Reaktion steigt die Temperatur des Gemisches auf 130°C an. Nach 90 Minuten 20 fällt die Temperatur auf 120°C. Man erhält dann eine hochviskose, nicht mehr rührbare Masse, zu der man 200 Teile Wasser und 90 Teile konzentrierte wässrige Natronlauge zu gibt. Der pH-Wert der Lösung beträgt dann 9,5 bis 10,5. Dazu gibt man dann 109 Teile eines Chlorhydrinäthers 4 25 und führt die Kondensation 4 Stunden lang bei einer Temperatur von 90°C fort. Während dieser Zeit lässt man kontinuierlich 1290 Teile Wasser zulaufen, damit das Reaktionsgemisch gerührt werden kann. Die Harzlösung hat einen Wirkstoffgehalt von 18 % und bei einer Temperatur von 20°C 30 eine Viskosität von 790 mPas.

Die Produkte werden als Entwässerungshilfsmittel an einem Papierstoff getestet, der durch stippenfreies Aufschlagen von Zeitungen mit Hilfe eines Ultraturraxgerätes erhalten 35 wurde. Die Ergebnisse für die Entwässerungsbeschleunigung,

Die bei Einsatz der Harze gemäß Beispiel 6 und Vergleichsbeispiel 6 erhalten wurden, sind in der Tabelle 6 zusammengestellt.

5 Tabelle 6

	Harzlösung gemäß	Zusatz %	°SR bei pH 7,6	°SR bei pH 4,8
10	Beispiel 6	0,03	71	71
		0,04	63	63
		0,06	61	
		0,09	57	60
15	Vergl.- bsp. 6	0,03	51	58
		0,06	70	68
		0,09	68	65
			65	64

20 Herstellung eines Oligochlorhydrinäthers von Polyglycerin

920 Teile Glycerin und 10 Teile Natriumacetat werden in einer Stickstoffatmosphäre auf eine Temperatur von 260 bis 270°C erhitzt. Nachdem man 180,5 Teile Wasser abdestilliert hat, erhält man ein Polyglycerin, das durchschnittlich 3,4 Glycerineinheiten pro Molekül aufweist.

400 Teile dieses Kondensationsproduktes werden mit 3,5 Teilen konzentrierter Schwefelsäure und 6,5 Teilen Bor trifluorid-Dihydrat und 315 Teilen Epichlorhydrin versetzt. Nach einer Reaktionszeit von 5 Stunden bei einer Temperatur in dem Bereich von 70 bis 85°C erhält man den Chlorhydrinäther 6, der 2,4 Mol Epichlorhydrin pro Mol Polyglycerin enthält.

35

030046/0035

Beispiel 7

257 Teile des Chlorhydrinäthers 6, 74 Teile Äthylendiamin und 160 Teile Glykol werden 5 Stunden auf eine Temperatur in dem Bereich zwischen 140 und 150°C erhitzt. Danach fügt 5 man innerhalb 1 Stunde nochmals 78 Teile einer 50 %igen Lösung des Chlorhydrinäthers 6 in Glykol zu. Nach 90 Minuten versetzt man das Reaktionsgemisch mit 80 Teilen einer konzentrierten wäßrigen Natronlauge (Neutralisation von 72 % des bei der Kondensation entstandenen Chlorwasserstoffs), 10 wobei sich eine Temperatur von 130°C einstellt. Eine Nachkondensation wird durchgeführt, indem man zu dieser Lösung 389 Teile einer 50 %igen Lösung des Chlorhydrinäthers 6 in wasserfreiem Glykol zufügt. Der pH-Wert der Lösung wird durch Zugabe von 64 Teilen konzentrierter wäßriger 15 Natronlauge zwischen 9,5 und 10,9 gehalten. Die Nachkondensation erfolgt innerhalb von 90 Minuten in einem Temperaturbereich von 70 bis 80°C. Danach fügt man zum Reaktionsgemisch 1333 Teile Wasser und 59 Teile Chlorhydrinäther 6 zu und hält die Temperatur des Reaktionsgemisches 20 90 Minuten auf 75°C. Durch Zusatz einer Mischung aus 37 Teilen Ameisensäure und 97 Teilen Wasser wird der pH-Wert der Mischung auf 7 eingestellt. Die Lösung hat dann einen Wirkstoffgehalt von 20 % und eine Viskosität von 920 mPas bei einer Temperatur von 20°C. Die Harzlösung wird als 25 Entwässerungshilfsmittel verwendet. Als Stoff dienten Zeitungen, die stippenfrei mit Hilfe eines Ultraturraxgerätes aufgeschlagen wurden. Für die Entwässerungsbeschleunigung wurden folgende Werte ermittelt:

30

35

030046/0035

Tabelle 7

Harzlösung gemäß	Zusatz %	$^{\circ}\text{SR}$ bei pH 4,8	$^{\circ}\text{SR}$ bei pH 6,8
5	-	74	74
Beispiel 7	0,03	67	65
	0,06	64	59
	0,08	62	55
	0,09	60	
10	0,12		51

Beispiel 8

60 Teile Äthylendiamin werden zusammen mit 280 Teilen des Chlorhydrinäthers 1 in 550 Teilen 95 %igem Isopropanol (enthält 5 % Wasser) bei Raumtemperatur gelöst. Die Lösung wird in einem Autoklaven unter Rühren bei einem Anfangsdruck von 5 at bei 30°C auf 150°C erhitzt. Der Druck steigt dabei auf 11,6 at an. Nach 5 Stunden Reaktionszeit bei 150°C wird abgekühlt und entspannt. 445 Teile des 32 %igen Harzgemisches werden mit 42 Teilen konz. Natronlauge auf pH 9,1 gestellt (Neutralisation von 69 % des bei der Kondensation anfallenden Chlorwasserstoffs) und mit 83 Teilen Wasser verdünnt. Die 25 %ige Lösung wird mit 325 Teilen einer 20 %igen Vernetzerlösung des Chlorhydrinäthers 5 bei pH 9 bis 9,5 vernetzt. Der pH-Wert wird während der Reaktion durch Zugabe von 46 Teilen konz. Natronlauge konstant gehalten. Nach 3 Stunden Reaktionszeit tritt eine deutliche Viskositätszunahme auf. Die Lösung wird mit 800 Teilen Wasser verdünnt und nach weiteren 2 Stunden wird mit 249 Teilen Wasser ein Wirkstoffgehalt von 10 % eingestellt. Diese Lösung besitzt bei 20°C eine Viskosität von 750 mPas; als 20 %ige Lösung besitzt das Harz jedoch bei 20°C eine Viskosität von 6500 mPas.

Als Stoffmodell dienten Zeitungen, aufgeschlagen im Ultraturrax, bei der Prüfung der Entwässerungsbeschleunigung gemäß Beispiel 1 verwendet. Dabei wurden folgende Ergebnisse erhalten:

5

Tabelle 8

	Harzlösung gemäß	Zusatz %	°SR bei pH 7,0	°SR bei pH 4,5
10	Beispiel 8	-	60	56
		0,03	48	49
		0,06	38	46
		0,08	36	43
		0,09	35	42
		0,12	33	-

20

25

30

35

030046/0035